



SECCIÓN A-A

NOTA: CHAFLANES 1x45°

MÓDULO	<i>mn</i>	3
NÚMERO DE DIENTES	<i>z</i>	52
ÁNGULO DE PRESIÓN		20°
FORMA DE PERFIL		DIN 867
PROFUNDIDAD DE DIENTE	<i>h</i>	6.75
ESPESOR EN CUERDA	<i>Sc</i>	4.161

DATOS DEL TALLADO

ACABADO SUPERFICIAL	TOLERANCIA	MATERIAL
	MEDIA SEGÚN DIN 7168	AI SI 4340

PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATOLICA DEL PERÚ
FACULTAD DE CIENCIAS E INGENIERÍA - SECCIÓN DE ING. MECATRÓNICA

METODO DE PROYECCIÓN	TRABAJO DE FIN DE CARRERA 2013-2	ESCALA
	DESPIECE ENGRANAJE 6	1:1

ELABORADO POR	LUIS MIGUEL DAJES DÁVALOS	FECHA	09/12/2013
REVISADO POR	ING. CHRISTOPHER RUIZ CAVERO	PLANO	G3-P15-A3

TOLERANCIA DIMENSIONAL
SEGUN DIN 7168

GRADO DE EXACTITUD	DESDE 0.5 HASTA 3	DESDE 3 HASTA 6	DESDE 6 HASTA 30	DESDE 30 HASTA 120	DESDE 120 HASTA 400
MEDIA	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5

90	90.035	90.000
COTA NOMINAL	COTA MÁXIMA	COTA MÍNIMA